



Corporación

RUBERT Plast[®]
de Centroamérica

Publicidad
en Tapetes
Rizo y Alfombra

Especificaciones técnicas Cola Vinilica X36

Para trabajos generales de carpintería.

Cola vinílica de base acuosa, NO TOXICA, de alta calidad y gran resistencia a la tracción, su mayor contenido de sólidos, comparado con la Cola A 10, la hace de una calidad superior.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Líquida
Color	Blanco
Consistencia	Cremosa
Material Base	Polímero Vinílico modificado con productos auxiliares
Contenido de Sólidos	43-45 %
Viscosidad (25°C)	5000-6000 cps
Tiempo abierto	20 minutos (25°C - Humedad relativa 50%)
Película	Transparente, rígida, sin pegajosidad residual
Limitaciones	Se recomienda trabajar a temperaturas no inferiores a 10°C
pH a 25°C	4-5
Peso específico a 25°C	1085-1095
Rotura de Madera (1)	80-100%
Resistencia de pegado (1)	50-70 kgs/cm ²
Tóxico	NO
Inflamable	NO
Explosivo	NO

Aplicaciones

Cola vinílica de base acuosa, NO TOXICA, de alta calidad de tipo sintético para encolados donde se necesita secado rápido y gran resistencia a la tracción. Contiene mayor cantidad de sólidos que la Cola A 20, lo que le da una mayor adherencia al sustrato donde se va a fijar. Al secar se torna incolora.



Embalaje

12 u. de 1 kg
4 u. de 6 kg
1 u. de 22 kg
1 u. de 200 kg

PRESENTACION

1, 6, 22 y 200 Kg.

Especialmente indicada para la fabricación de muebles y todo tipo de objetos en madera de tipo "NO POROSA", comúnmente conocida como madera dura (Lapacho, Quebracho, Guatambu, Algarrobo, etc.) No mancha Se puede aplicar con pincel, espátula, rodillo y/o maquina de encolar.

El tiempo de armado y el de prensa están relacionados directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada, aumenta el tiempo de prensado. Se puede usar para la elaboración de porcelana fría.